



**ANDRÉ
NO ZAP**

Aponte a câmera
e participe.

PARTICIPE DA CAMPANHA

www.andre13555.com.br

   /andrequintaopt

DEPUTADO ESTADUAL

ANDRÉ
QUINTÃO

**POR MINAS E
PELAS PESSOAS**

13555

PRESIDENTE
LULA 13
VICE: ALCKMIN

GOVERNADOR
PATRUS 13
VICE: JARBAS SOARES

SENADORA
MARILIA 131
CAMPOS
SUBSTITUI: LUCIANA COSTA
FERNANDA LÁZARO NOGUEIRA

SENADORA
ÁUREA 500
GUIMARÃES
SUBSTITUI: RAQUELL GUIMARÃES
FELIPE FONSECA

CNPJ CANDIDATO: 68.345.443/0001-68 / CNPJ GRÁFICA: 27.234.300/0001-91 / TIRAGEM: 500 MIL / PRA MINAS GERAIS
VOLTAR A SONHAR (PSB) / FEDERAÇÃO BRASIL DA ESPERANÇA / FE BRASIL (PT/PC DO B/PV) / FEDERAÇÃO PSOI (PSOL/REDE)



ANDRÉ, POR MINAS E PELAS PESSOAS

André Quintão construiu sua **trajetória política sempre ao lado de quem mais precisa das políticas públicas**. Assistente Social e sociólogo, foi secretário de Desenvolvimento Social de Belo Horizonte e de Minas, dedicando sua vida à garantia dos direitos sociais, da democracia participativa e de uma Minas Gerais com mais justiça e oportunidades.

Na Assembleia Legislativa, **fez da participação popular uma marca de seu trabalho**. É autor de iniciativas e legislações importantes nas áreas da Assistência Social, Educação, Segurança Alimentar, Direitos Humanos, Catadores/as de Materiais Recicláveis, População em Situação de Rua, Meio Ambiente e valorização dos servidores públicos.

No terceiro governo Lula, levou essa experiência para o País e, como **Secretário Nacional de Assistência Social**, liderou a reconstrução do SUAS, do combate à fome, e as parcerias com estados e municípios, para que os serviços cheguem a quem realmente precisa.

POR QUE ANDRÉ QUINTÃO? 13555

#EXPERIÊNCIA QUE DÁ RESULTADO - André conhece Minas, conhece os municípios e sabe transformar diálogo e participação em políticas públicas.

#O DEPUTADO DO SUAS E DA SEGURANÇA ALIMENTAR E NUTRICIONAL - Atuou para fortalecer essas políticas em Minas e em todo o Brasil. Com um trabalho comprometido, foi pioneiro na proposição de legislações e inovações que viraram referências.

#PRESENÇA NOS MUNICÍPIOS - André acredita que mandato se faz ouvindo prefeitos, vereadores, lideranças, trabalhadores, movimentos sociais e comunidades.

#COMPROMISSO COM QUEM MAIS PRECISA - Defesa da agricultura familiar e da agroecologia, das crianças e dos adolescentes, da economia solidária, dos catadores/as de materiais recicláveis, dos povos indígenas e quilombolas, das famílias atingidas por desastres da mineração, das mulheres, da diversidade e dos direitos humanos.

#POLÍTICA COM SERIEDADE - Uma trajetória marcada pelo diálogo, pela participação popular, pelo trabalho e pelo respeito ao dinheiro público.

COMITÊ ANDRÉ QUINTÃO ★ Rua Ouro Preto, 867 - BH/MG | Telefone: (31) 3965.3719

DEPUTADO ESTADUAL
ANDRÉ
QUINTÃO

VOTE NO TIME DO LULA 13555